PROGRAMA DEL PROFESOR

AREA COMPETENCIAL : FABRICACION MECANICA	**SUBAREA COMPETENCIAL:**
CREDITO FORMATIVO: PROGRAMA CAM_NX12	**Nº HORAS: 40 H**

OBJETIVOS/CAPACITACIONES

Cada vez más empresas del sector del mecanizado están dejando sus programas obsoletos de CAM y pasándose a nuevos softwares que permiten mejorar y optimizar los procesos de mecanizado, disminuyendo tiempos y costes. NX es una herramienta muy versátil que en estos últimos tiempos está implantándose en muchísimas empresas desbancando por su fácil manejo y excelente precisión a softwares que llevaban años entre nosotros. El objetivo del curso es comprender y asimilar el funcionamiento del módulo de mecanizado del Software NX en su versión 12. Se enfocará el curso desde el punto de vista del mecanizador desarrollando los programas de mecanizado y optimizándolos para su correcto funcionamiento en máquina.

	CONTENIDOS	
CONCEPTOS	PROCEDIMIENTOS	ACTITUDES
- Diseños de programas de mecanizado en 2 ejes - Diseños de programas de mecanizado en 3 ejes - Diseños de programas de mecanizado en 5 ejes - Labores auxiliares	-Realización de prácticas con piezas propuestas -Clases maestras para trasmisión de información y experiencias reales en mecanizado -Mecanizado de los programas diseñados en fresadora CNC	- Implicación en las explicaciones y en las propuestas - Asistencia - Participación.

ACTIVIDADES DE ENSEÑANZA/APRENDIZAJE	MEDIOS TÉCNICOS Y EQUIPOS A UTILIZAR	TIEMPO
1. Herramientas de Análisis 2. **Navegador de Operaciones** 3. **Operaciones de Fresado 2,5 Y 3 ejes** 4. **Operaciones de Taladrado** 5. **Operaciones de Fresado 3+2** 6. **Tilt** 7. **Perfil de niveles z en 5 ejes** 8. **Post-procesado y documentación automática** 9. **Practicas de fresado (CNC)**	1. Ordenador y software 2. Fresadora CNC 3. Utillajes, material (pasta master), fresas	2h 4h 8h 5h 5h 5h 2h 1h 8h

POLITEKNIKA IKASTEGIA TXORIERRI S. COOP.	***PROCESO: FORMACIÓN PARA EL EMPLEO***	
	Documento: PROGRAMA DEL PROFESOR F.CONTINUA	***Cód.: DOC.FpE 07***

CRITERIOS DE EVALUACIÓN (Comportamientos Observables en relación a los contenidos).	**ACTIVIDADES Ó METODO DE EVALUACIÓN** (Pruebas, Observación, proyectos, Ejercicios, trabajos, etc...)
- Demostrar en manejo y conocimiento del software. - Ser capaz de mecanizar en fresadora CNC.	- Documentación de trabajo - Ejercicios propuestos para el aprendizaje - Prueba de nivel. Diseño del mecanizado de una pieza propuesta. - Mecanizado en grupos de 4 personas de la pieza de propuesta en la prueba de nivel.

CRITERIOS DE CALIFICACIÓN

- Asistencia 20%
- Pruebas de nivel 70%
- Participación en clase 10%